

# Estudo dos Processos de Corte e Fabricação de lâminas de facas em aço inoxidável martensítico utilizando dois materiais alternativos.

## OBJETIVO:

Estudar dois materiais alternativos para a fabricação de facas em aço inoxidável visando atender algumas necessidades que são antagônicas para um mesmo aço: durabilidade do fio de corte e necessidade de flexão e torção em operações que se fazem necessárias.

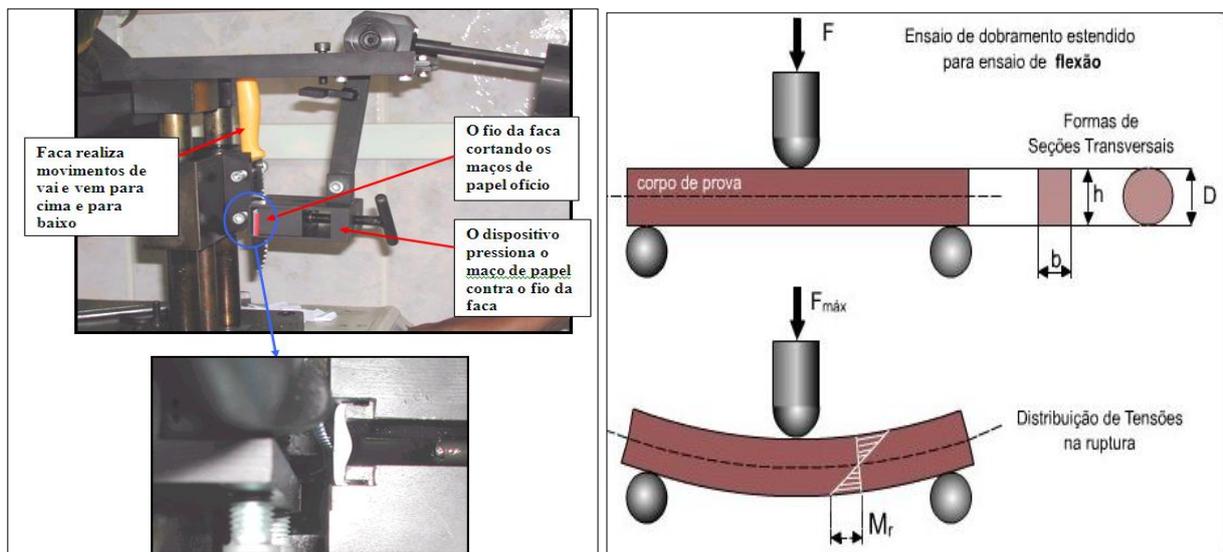


Fig 1: a) teste de durabilidade fio de corte (CATRA); b) teste de flexão

## JUSTIFICATIVA:

Estas duas características, num mesmo material, não atingem as performances necessárias para as operações realizadas nas Indústrias de Carnes, especificamente nas operações de cortes e desossas de carnes. Para isso propõe-se a realização de vários experimentos (testes de tração, flexão, durabilidade de fio de corte, análises metalográficas, comparações das composições químicas e seus efeitos aliados a diferentes tratamentos térmicos e corte dos corpos de provas em diferentes sentidos comparando com o das linhas de laminação).

## Responsável pela pesquisa

Miguel Carlos Manfrin

[Miguel.manfrin@gmail.com](mailto:Miguel.manfrin@gmail.com)

23/11/2017